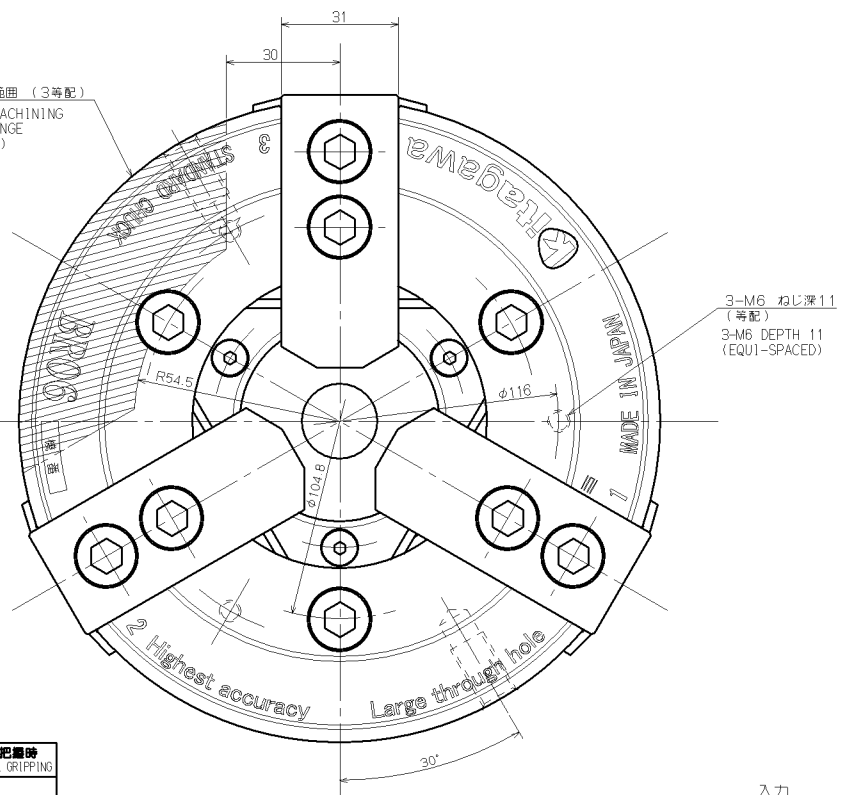


斜線部追加加工可能範囲 (3等配)
 ADDITIONAL MACHINING
 ALLOWABLE RANGE
 (EQUI-SPACED)



ACCESSORY 付属品	
PLATE WRENCH 連結用プレート	1 PIECE 1 ヶ
SOFT JAW ソフトジョー : SJ06B1	3 PIECES 3 ヶ
T-NUT Tナット	3 PIECES 3 ヶ
JAW MOUNTING BOLT ジョー取付ボルト : M10×25	6 PIECES 6 ヶ
CHUCK MOUNTING BOLT チャック取付ボルト : M10×80	3 PIECES 3 ヶ

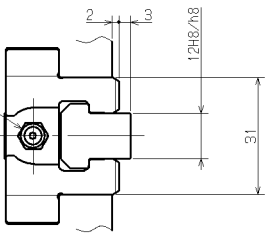
仕様 SPECIFICATIONS	外径把握時 EXTERNAL GRIPPING	内径把握時 INTERNAL GRIPPING
プランジャストローク PLUNGER STROKE	12 mm	
ジョーstroーク (直径で) JAW STROKE (IN DIAMETER)	5.5 mm	
許容最大入力 MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE	23 kN	11.5 kN
最大静的把握力 MAX STATIC GRIPPING FORCE	58.5 kN	29.3 kN
許容最高回転速度 MAX PERMISSIBLE SPEED	6000 min ⁻¹	
質量 MASS	12.8 kg	
慣性モーメント MOMENT OF INERTIA	0.052 kg·m ²	
最高回転時の動的把握力 DYNAMIC GRIPPING FORCE AT MAX SPEED	22.5 kN	
把握範囲 GRIPPING RANGE	φ16 ~ φ170	
許容最大油圧力 (使用シリンダ: SR1453) MAX PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER: SR1453)	2.3 MPa	1.2 MPa
許容最大油圧力 (使用シリンダ: SS1453K) MAX PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER: SS1453K)	2.1 MPa	1.1 MPa

最大静的把握力は以下の場合の値
 ・許容最大入力
 ・把握部中心高さはチャック面上より19mm
 ドローナット連結用プレート以外の工具は付属しません。
 Max. static gripping force is the values in the following cases.
 ・Max. permissible input force
 ・Gripping center height : 19 mm above the chuck body surface.
 Tools other than plate wrench for draw nut are not included.

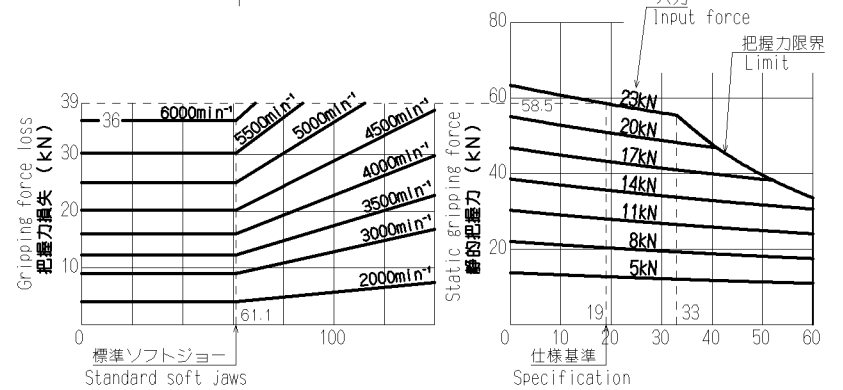
9-M5×16
締付トルク: 7.5 N·m
TIGHTENING TORQUE: 7.5 N·m

2-M10 ねじ深さ 18
(等配、アイボルト用)
2-M10 DEPTH 18
(EQUI-SPACED,
FOR EYE BOLT)

グリースニップル (3等配)
GREASE NIPPLE
(EQUI-SPACED)



A矢視図
VIEW A



トップジョー質量モーメント 3xmxr (kg·mm)
Moment of mass of top jaws

把握部中心高さ (mm)
Gripping center height

CAREER			SCALE	TYPE BR06	WEIGHT	kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	1:1	NAME	パワーチャック 6 POWER CHUCK 6	
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.			3RD ANGLE	NAME	BR06 ガイカイ OUTSIDE VIEW	
DATE			DRW NO.	61P 28 5402 5		