

1
2
3
4
5
6
7



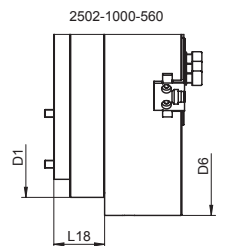
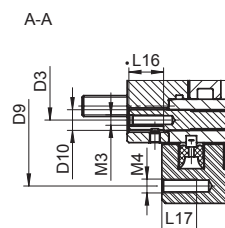
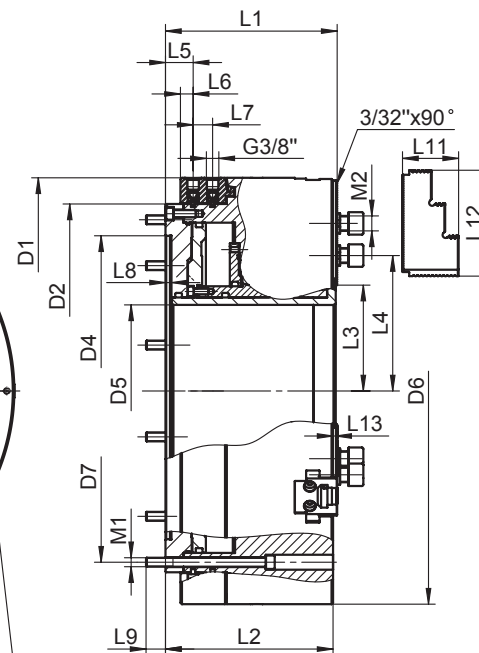
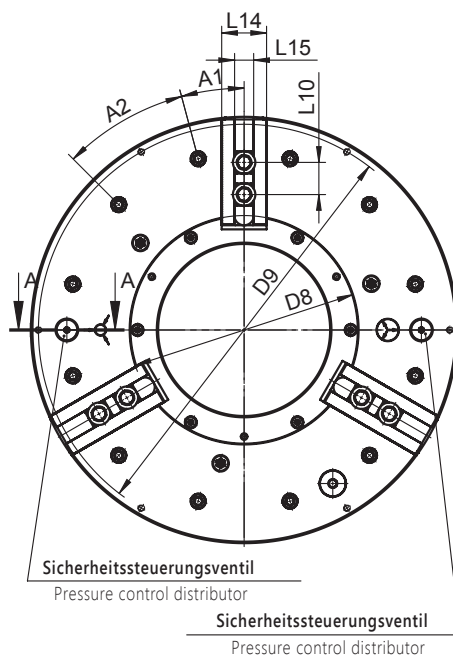
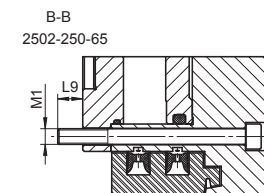
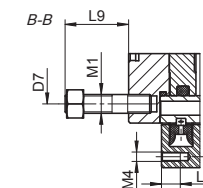
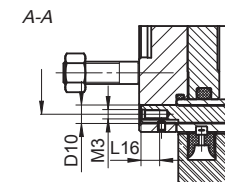
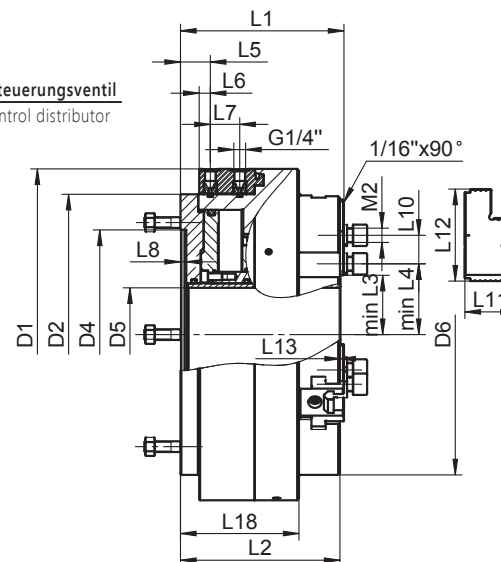
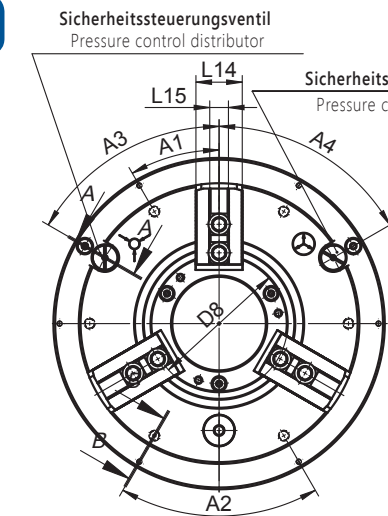
2502

INNEN- UND AUSSENSPANNUNG
 INSIDE AND OUTSIDE CLAMPING



- Die Kraftspannfutter mit integriertem Pneumatikzylinder und Druckverteiler (montiert am Spindelstock) sind speziell für die genaue Bearbeitung von sehr langen Komponenten wie Rohren und ähnlichen Werkstücken ausgelegt
- Der Einsatz von zwei Futteren gewährleistet eine hohe Stabilität und bestmögliche Spannkräfte
- Große Durchgangsbohrung
- Grundbacken mit Auswurfsicherung
- Direkte Schmierung für Futterkörper und Grundbacken
- Das eingebaute Sicherheitsventil gewährleistet eine Aufrechterhaltung der Kolbenspannung bei Abfall des Arbeitsdruckes
- Backenhub-Steuerung
- Kontrolleinheit zur Drucküberwachung in der Kolbenkammer
- Zylindrische Zentrieraufnahme (frontseitig montiert)
- Innen- und Außenspannung des Werkstücks
- Wuchtgüte G 6,3

- The power chucks with an integrated pneumatic cylinder and a fixed pressure distributor (attached to the headstock) are designed for accurate turning of very long components such as pipes and similar workpieces
- The double spindle configuration increases clamping force and clamping stability
- Large through-hole
- Master jaws secured against throw-off
- Master jaws and drawbar lubricated directly
- Built-in non-return valve maintains a constant pressure flow in piston chambers in case of supply pressure drop
- Jaw stroke control device
- Air pressure safety control distributor in the clamping chamber with clamping from the front
- Plain back mounting with clamping from the front
- Internal and external clamping of the workpiece
- Unbalance G 6,3



Artikel Nr. Code No.	352502011600	352502021800	352502031000	352502041100	352502052600	352502061500	352502071700	352502081900	352502082100	352502091000
Typ Type	2502-160-38	2502-200-52	2502-250-65	2502-315-105	2502-400-140	2502-500-230	2502-630-330	2502-800-365	2502-800-410	2502-1000-560
D1	255	300	372	372	467	570	685	850	850	925
D2	205	248	315	315	400	500	610	775	775	850
D3	184	230	296	296	374	474	580	745	745	815
D4	155	195	235	235	310	415	510	700	700	700
D5 Durchgangsbohrung Through-hole	38	52	65	105	140	230	330	365	410	560
D6	169	210	254	315	467	570	685	850	850	1000
D7	180	223,8	296	290,5	374	474	580	745	745	815
D8	70	92	117	154	205	306	385	420	465	625
D9	242	285	358	358	448	550	666	830	830	910
D10	6	6	10	10	12	12	12	12	12	12
L1	140,5	154	174	183,5	246,5	229,5	249	263,5	263,5	271,5
L2	136,5	150	170	179	241	224	243	258	258	266
L3	30,2	37,5	48,1	66,6	101,1	141,5	191,5	210	232,1	312,1
L4	38,7	47	60,8	79	114,6	155	205,1	223,6	245,6	325,6
L5	27,5	28,5	35,5	33,5	37	37	39,5	44,5	44,5	52,5
L6	13	13,5	17	12,5	17	17	19,5	19,5	19,5	19,5
L7	33	33	25	33	26	26	33	33	33	33
L8	6,5	6,5	8	6,5	8	8	8	8	8	10
L9	40	40	16	41	24	26	32	27	27	27
L10	24	24,5	32	32	40	43	46	43	40	43
L11	45	49	58	58	74	74	70	70	70	70
L12	77	79	104	104	141,5	141,5	166	166	166	166
L13	2,6	2,6	3	0,6	3,6	3,6	4,1	4,1	4,1	4,1
L14	38	40	45	52	60	60	70	70	70	70
L15	17	17	21	21	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5
L16	10	10	10	10	20	20	20	20	20	20
L17	12	12	12	12	20	20	20	20	20	20
L18	101,5	110	126	133	-	-	-	-	-	-
A1	30°	30°	30°	30°	20°	15°	15°	15°	15°	15°
A2	60°	60°	60°	60°	40°	30°	30°	30°	30°	30°
A3	60°	60°	60°	60°	-	-	-	-	-	-
A4	60°	60°	60°	60°	-	-	-	-	-	-
M1	6xM12	6xM12	6xM10	6xM12	9xM12	12xM12	12xM16	12xM16	12xM16	12xM16
M2	M12	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20
M3	M4	M4	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6	M6
M4	6xM6	6xM6	6xM6	6xM6	6xM8	6xM8	6xM8	6xM8	6xM8	6xM8
Backenhub [mm] Jaw stroke [mm]	3,5	5	5	6	7	8,5	10	10	10	10
Arbeitsdruck Min./Max. [MPa] Operating pressure min./max. [MPa]	0,2/0,8	0,2/0,8	0,2/0,8	0,2/0,8	0,2/0,8	0,2/0,8	0,2/0,8	0,2/0,8	0,2/0,8	0,2/0,8
Spannkraft (0,6 Mpa) [kN] Clamping force (0,6 Mpa) [kN]	43	68	87	100	180	220	200	412	400	250
Max. Drehzahl [U/min] Max. speed [rpm]	4200	3800	3000	3000	1300	1300	1000	750	750	450
Gewicht ohne Aufsatzbacken [kg] Weight without top jaws [kg]	31,3	48	84,8	93,3	221	285	405	715,8	673	825
Massenträgheitsmoment [kgm²] Moment of inertia [kgm ²]	0,18	0,41	1,3	1,44	6	13	29	74,4	72,7	132

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7